

Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 880 kN Presskraft, Baujahr 2012, nur 12.078 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW frequenzgesteuert, inkl. Förderband



Die gesamte Pressanlage (Ballenpresse und Fördertechnik) ist in einem guten, einsatzbereiten Zustand.

Technische Daten Presse:

Hersteller HSM GmbH + Co. KG, Deutschland

Typ VK 8818 R-FU

Baujahr 2012

Betriebsstunden gesamt 12.078 Stunden, Stand September 2025

Betriebsstunden Pumpen 6.616 Stunden (effektive Pumpenlaufzeit)

Anzahl gepresster Ballen 65.792 Ballen, Stand September 2025

Presskraft Hauptpresse 880 kN

Spezifische Presskraft 120 N/cm²

Presskraft Schneidkanten Freistoßer 120 kN

Maße Einwurfschacht 970 x 1.800 mm

Theoretische Zykluszeit im Leerlaufbetrieb 8,3 Sekunden

Theoretische Durchsatzleistung 643 m³/Stunde

Ballenmaße 1.100 x 750 mm, die Länge ist variabel 600 bis zu 2000 mm

Antriebsleistung 2 x 45 kW, frequenzgeregelt

Anschlussleistung 98 kW

Stromaufnahme, gesamt 192 A

Absicherung 250 A träge

Abbindung 5-fach horizontal, voll automatisch

Durchsatzleistungen bei einem

Schüttgewicht von 20 kg/cbm 12,86 t/Stunde

Schüttgewicht von 50 kg/cbm 32,15 t/Stunde

Ballengewichte bei einer Ballenlänge von ca. 1,2 m 650 bis zu 750 kg/Ballen, materialabhängig

Füllvolumen Hydrauliköltank 2000 L HVI 46

SPS Steuerung Siemens S7-300

Bedienpanel Siemens TP 700

Pressenmaße aufgebaut 18.000 x 4.300 x 3.270 mm (L x B x H)

Aufstellmaße Presse mit Fördertechnik 18.000 x 22.000 x 5.765 mm (L x B x H)

Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 880 kN Presskraft, Baujahr 2012, nur 12.078 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW frequenzgesteuert, inkl. Förderband

Gewicht Presse ca. 30 t (Hauptpresse ca. 20 t, Presskanal mit Ballenklammer ca. 10 t)

Besondere Maschinenausstattung:

Zugangsverriegelung mittels Schlüsseltransfersystem

Elektro-hydraulische Verriegelung des Presswagens während des Abbindevorganges, damit der Pressstempel bei stark expansiven Materialien die Position nicht verändert

Zusätzlich geordnete Sonderausstattung:

Frequenzgesteuerter Hauptantrieb, 2 x 45 kW, mit bis zu 40 % Energieeinsparung gegenüber der Standardmotorisierung 2 x 45 kW, bei gleicher Leistungsausbeute

Manuelle Ab- bzw. Zuschaltung der Drahtumreifungsanzahl, um bei nicht expansiven Material Umreifungsdraht einzusparen

Schneidkantenfreistoßer mit 121 kN Presskraft

Sensorische Drahtüberwachung, mit Pressenabschaltung bei Drahtbruch oder Drahtende

Ballenrutsche

Warnsignal optisch, montiert auf dem Schaltschrank

Zustand der Presse:

Die gesamte Pressanlage (Ballenpresse und Fördertechnik) ist in einem guten, einsatzbereiten Zustand.

Technische Daten zum Kettengurt Förderband:

Hersteller Stadler Anlagenbau GmbH

Typ Kettengurtförderer KF 1800

Baujahr 2012

Antriebsleistung 7,5 kW

Bandgeschwindigkeit 0,05 – 0,4 m/Sekunde

Länge Aufgabeband 6.000 mm

Höhe Seitenwand vom Aufgabeband 400 mm

Länge Steigband 9.000 mm

Höhe Seitenwand vom Steigband 800 mm

Länge Schwanenhals 1.500 mm

Steigung 30°

Nominalbreite 1.800 mm

Nutzbreite 1.700 mm

Gurtqualität EP-500/4

Stahl Mitnehmer auf dem Gummigurt 50 x 50 mm

Hohlbolzenkette, Teilung 125 mm, Rollen 36 mm

Höhe Antriebsachse über Grund 4.284 mm

Höhe Förderband über alles 5.765 mm

Transportabmessungen Aufgabeband ca. 7.000 x 2.200 x 1.250 mm (L x B x H)

Transportabmessungen Steigband 13.000 x 2.500 x 2.900 mm (L x B x H)

Grubenmaße zum Förderband 14.765 x 3.260 x 1.250 (L x B x H)

Lieferumfang:

Zum Verkauf steht das Aufgabeförderband, die Ballenpresse, mit Ballenrutsche, die Drahtzugstationen aber ohne Draht.

Bemerkungen:

Die Dokumentation (Betriebsanleitung, CE-Erklärung, Elektr./Hydr.-Schaltplan), ist komplett vorhanden. Eine Besichtigung ist nach Vereinbarung möglich. Für die technischen Angaben sowie eventuelle Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

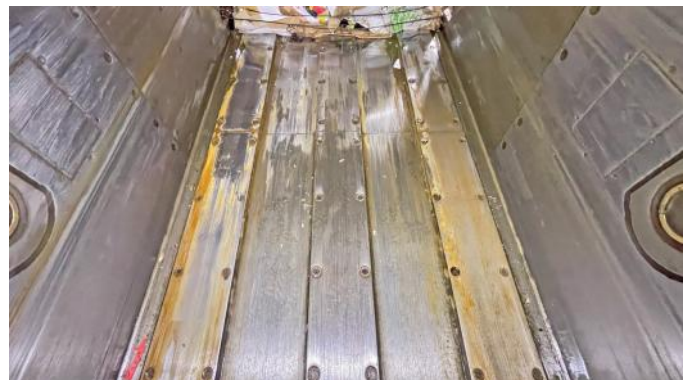
Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 880 kN Presskraft, Baujahr 2012, nur 12.078 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW frequenzgesteuert, inkl. Förderband



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 880 kN Presskraft, Baujahr 2012, nur 12.078 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW frequenzgesteuert, inkl. Förderband



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 880 kN Presskraft, Baujahr 2012, nur 12.078 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW frequenzgesteuert, inkl. Förderband



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 880 kN Presskraft, Baujahr 2012, nur 12.078 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW frequenzgesteuert, inkl. Förderband



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 880 kN Presskraft, Baujahr 2012, nur 12.078 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW frequenzgesteuert, inkl. Förderband



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 880 kN Presskraft, Baujahr 2012, nur 12.078 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW frequenzgesteuert, inkl. Förderband

