

Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet



Die Maschine wurde in unserer Werkstatt repariert, teilüberholt, gewartet und nach Abschluss aller Arbeiten im manuellen und automatischen Modus getestet. Siehe dazu auch unser Funktionsvideo nach der Überholung.

Technische Daten Presse:

Hersteller Avermann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, Deutschland

Typ AVOS 1410-45/80

Baujahr 2009

Betriebsstunden 22.029 Stunden, Stand Dezember 2025

Presskraft 80 kN

Spezifische Presskraft 103,9 N/cm²

Maße Einwurfschacht 1.400 x 1.000 mm

Theor. Zykluszeit 12 Sekunden

Theor. Durchsatzleistung 300 m³/Stunde

Ballenmaße 1100 x 750 mm (B x H), die Länge ist variabel

Antriebsleistung 45 kW

Anschlussleistung, gesamt 75 kW

Abbindung 4-fach vertikal, voll automatisch

Durchsatzleistungen bei einem

Schüttgewicht von 30 kg/cbm ca. 6,0 t/Stunde

Schüttgewicht von 50 kg/cbm ca. 10,5 t/Stunde

Schüttgewicht von 100 kg/cbm ca. 17,5 t/Stunde

Ballengewichte bei einer Ballenlänge von ca. 1,2 m bis zu 600 kg, materialabhängig

SPS Steuerung Siemens S7-300

Anzeigenpanel pulsotronic

Pressenmaße aufgebaut 8.610 x 2.400 x 3.835 mm (L x B x H)

Transportmaße der Presse 8.500 x 2.450 x 2.950 mm (L x B x H)

Transportgewicht Presse 16 t

Sonderausstattung:

Verschleißfester Boden aus HARDOX Stahl

Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet

Spezial Pressramme zum Verpressen von „schwieriger“ Materialien und losen Schüttgütern kleiner Korngröße
Schaltschrankklimatisierung
Maschinenfußerrhöhung 200 mm

Bemerkung:

Die Maschine wurde in unserer Werkstatt gewartet und teilüberholt. Folgende Arbeiten wurden ausgeführt und Teile erneuert:

- Demontage der Pressramme, Zerlegung in Einzelteile, gängig machen der Mechanik, Austausch folgender Kunststoff Schleißplatten und Schienen:
 - Kunststoff Schleißschienen links/rechts unter der Pressramme
 - Kunststoff Schleißschienen links/rechts oberhalb der Pressramme
 - Kunststoff Hauptschleißplatte (Stützplatte) mittig unter der Pressramme
- Stahl Führungsschienen links/rechts oben im Rahmen erneuert
- Austausch der gesamten Bodenplatte, vierteilig, aus verschleißfestem HARDOX Stahl
- Drahteinlaufschienen im Pressenboden neu außgeschweißt und geglättet
- Austausch des Gegenmessers, zweiteilig, im Rahmen
- Einstellen des Messerspaltes auf ca. 2,5 mm
- Demontage der Abbinde- und Drilleinheit, Zerlegung in Einzelteile, gängig machen der Mechanik, Austausch aller Rillenkugellager und Axialkugellager von den Drillerwellen, Drahtmesser gereinigt und neu eingestellt, Ketten gefettet und gespannt
- Tragrolle vor den Drillerwellen erneuert
- Alle Hydraulikschläuche erneuert
- Ölfilter und Luftfilter erneuert
- Haupthydraulikzylinder auf Dichtheit überprüft
- Das Hydrauliköl ist erst ein Jahr alt, wurde chemisch analysiert, ist noch in gutem Zustand und wurde deshalb nicht gewechselt, sondern kann weiter genutzt werden
- Durchführung allgemeiner Wartungsarbeiten

Abschließend wurde die Presse im manuellen und automatischen Modus einem Maschinentest unterzogen, siehe dazu das Video zum Funktionstest der Maschine.

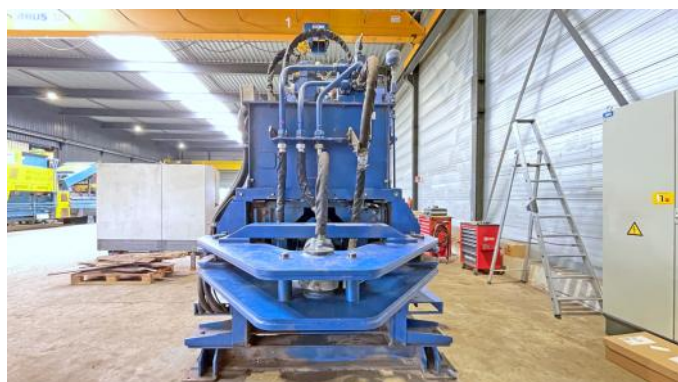
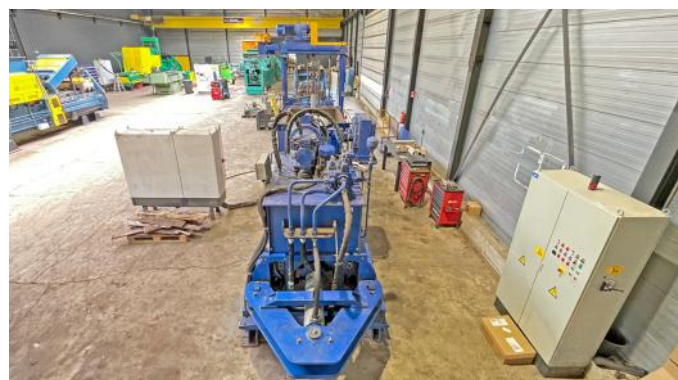
Lieferumfang:

1 Stück Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/80 (8500 x 2450 x 2950 mm)
1 Palette mit Sicherheitsgittern und Kleinteilen (1400 x 600 x 1250 mm)
1 Stück Boden-Drahtzuggestell auf Doppel-T-Trägern (1900 x 1750 x 2550 mm)
1 Stück Drahtzuggestell über dem Presskanal (2300 x 2300 x 2150 mm)
1 Palette mit 8 Stück Drahtrollen-Ständern, ohne Draht (1300 x 850 x 1000 mm)
1 Palette mit 4 Stück Drahtumlenkeinheiten (2200 x 800 x 380 mm)
1 Palette mit einer Ballenrutsche 4000 x 1300 x 650 mm
2 Stück Ballenführungsbleche 1150 x 1450 x 150 mm
Für den Abtransport der Maschine mit Anbauteilen benötigen Sie einen Mega Liner mit einer effektiven Innenhöhe von 3000 mm

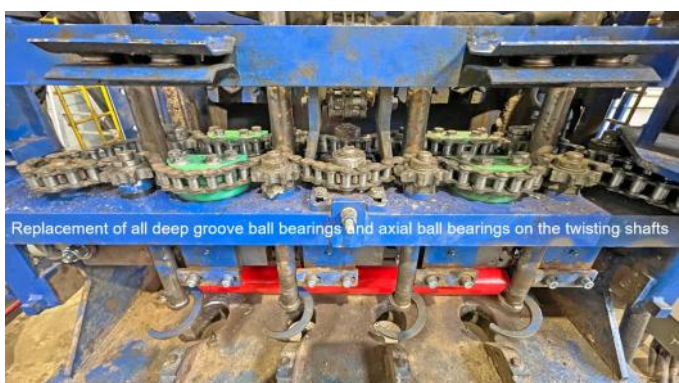
Bemerkungen:

Die Dokumentation (Betriebsanleitung, CE-Erklärung, Elekr./Hydr.-Schaltplan) zur Presse ist komplett vorhanden. Eine Besichtigung ist nach Vereinbarung möglich. Für die technischen Angaben sowie eventuelle Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet



Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet



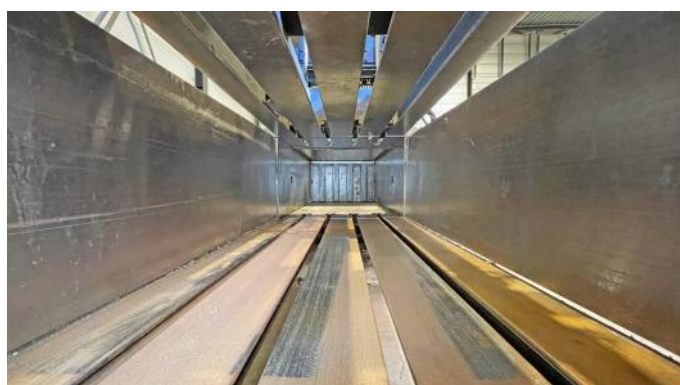
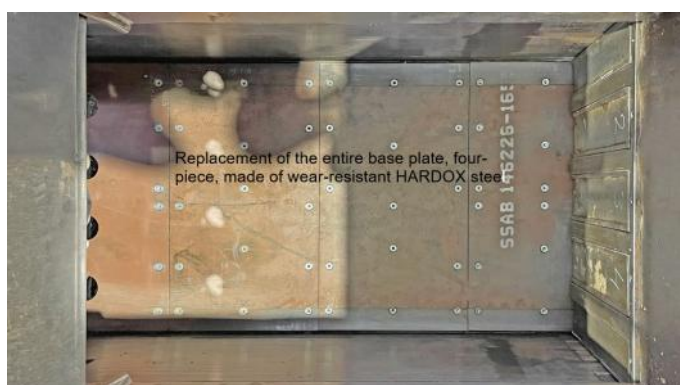
Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet



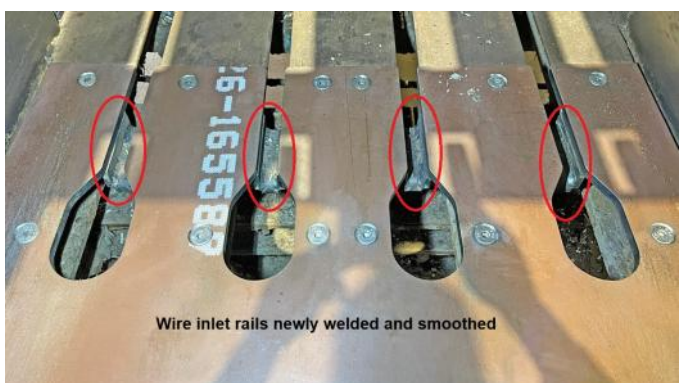
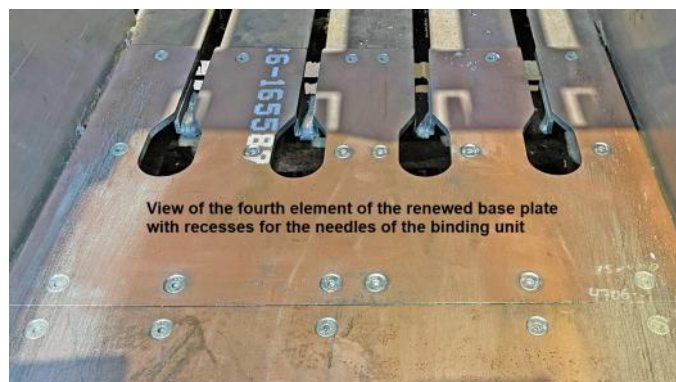
Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet



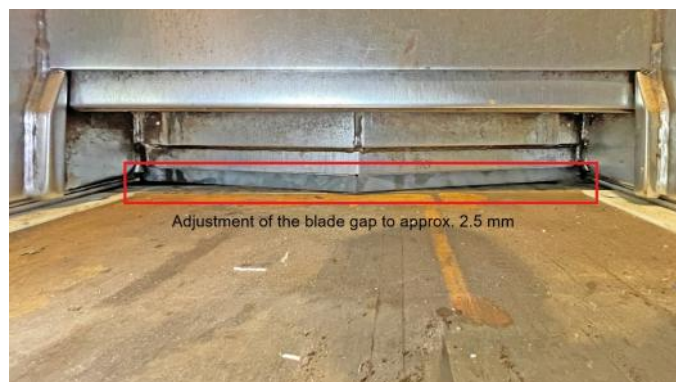
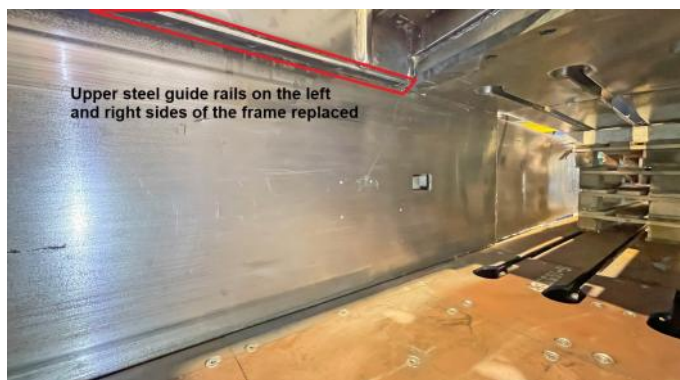
Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet



Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet



Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet



Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet



Ballenpresse Avermann, Typ AVOS 1410-45/85, 80 t Presskraft, Baujahr 2009, nur 22.029 Betriebsstunden, mit Spezial Pressramme, teilüberholt, gewartet und getestet

