

Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik



Die gesamte Pressanlage (Ballenpresse und Fördertechnik) sind in einem guten, einsatzbereiten Zustand, und werden vom Betreiber wöchentlich gereinigt, nach Herstellermaßgabe abgeschmiert und gewartet. Zum Verkauf steht das Aufgabeförderband, das quer verlaufende Verteilerband und die Ballenpresse, mit Ballenrutsche aber ohne Drahtzugstationen und ohne Draht.

Technische Daten Presse:

Hersteller HSM GmbH + Co. KG, Deutschland

Typ VK 8818 R-FU

Baujahr 2015

Betriebsstunden 19.750 Stunden, Stand Juli 2025

Anzahl gepresster Ballen 24.760 Ballen, Stand Juli 2025

Presskraft Hauptpresse 1000 kN

Spezifische Presskraft 120 N/cm²

Presskraft Schneidkanten Freistoßer 121 kN

Maße Einwurfschacht 970 x 1.800 mm

Theoretische Zykluszeit im Leerlaufbetrieb 8,3 Sekunden

Theoretische Durchsatzleistung 643 m³/Stunde

Ballenmaße 1.100 x 750 mm, die Länge ist variabel 600 bis zu 2000 mm

Antriebsleistung 2 x 45 kW, frequenzgeregelt

Anschlussleistung 110 kW

Stromaufnahme, gesamt 213 A

Absicherung 250 A träge

Abbindung 5-fach horizontal, voll automatisch

Durchsatzleistungen bei einem

Schüttgewicht von 20 kg/cbm 12,86 t/Stunde

Schüttgewicht von 50 kg/cbm 32,15 t/Stunde

Ballengewichte bei einer Ballenlänge von ca. 1,2 m 650 bis zu 750 kg/Ballen, materialabhängig

Füllvolumen Hydrauliköltank 2000 L HVI 46

SPS Steuerung Siemens S7-300

Bedienpanel Siemens TP 700

Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik

Pressenmaße aufgebaut 12.130 x 4.800 x 3.270 mm (L x B x H)
Aufstellmaße Presse mit Fördertechnik 35.000 x 8.480 x 7.745 mm (L x B x H)
Gewicht Presse ca. 33 t (Hauptpresse ca. 12 t, Presskanal mit Ballenklammer ca. 10 t)

Besondere Maschinenausstattung:

Zugangsverriegelung mittels Schlüsseltransfersystem
Elektro-hydraulische Verriegelung des Presswagens während des Abbindevorganges, damit der Pressstempel bei stark expansiven Materialien die Position nicht verändert

Zusätzlich geordnete Sonderausstattung:

Frequenzgesteuerter Hauptantrieb, 2 x 45 kW, mit bis zu 40 % Energieeinsparung gegenüber der Standardmotorisierung 2 x 45 kW, bei gleicher Leistungsausbeute
Manuelle Ab- bzw. Zuschaltung der Drahtumreifungsanzahl, um bei nicht expansiven Material Umreifungsdraht einzusparen
Schneidkantenfreistoßer mit 121 kN Presskraft
Sensorische Drahtüberwachung, mit Pressenabschaltung bei Drahtbruch oder Drahtende
Ballenrutsche
Warnsignal optisch, montiert auf dem Schaltschrank

Zustand der Presse:

Die gesamte Pressanlage (Ballenpresse und Fördertechnik) sind in einem guten, einsatzbereiten Zustand, und werden vom Betreiber wöchentlich gereinigt, nach Herstellermaßgabe abgeschmiert und gewartet.

Technische Daten zum Kettengurt Förderband:

Hersteller Stadler Anlagenbau GmbH
Typ Kettengurtförderer KF 1800
Baujahr 2015
Bandgeschwindigkeit 0,36 m/Sekunde
Länge Aufgabeband 7.000 mm
Länge Steigband 14.500 mm
Länge Schwanenhals 1.550 mm
Steigung 30°
Nominalbreite 1.800 mm
Nutzbreite 1.638 mm
Höhe Förderband über alles 7.745 mm
Grubenmaße zum Förderband 11.200 x 3.000 x 1.250 (L x B x H)

Lieferumfang:

Zum Verkauf steht das Aufgabeförderband, das quer verlaufende Verteilerband und die Ballenpresse, mit Ballenrutsche aber ohne Drahtzugstationen und ohne Draht.

Bemerkungen:

Die Dokumentation (Betriebsanleitung, CE-Erklärung, Elektr./Hydr.-Schaltplan), ist komplett vorhanden. Eine Besichtigung ist nach Vereinbarung möglich. Für die technischen Angaben sowie eventuelle Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

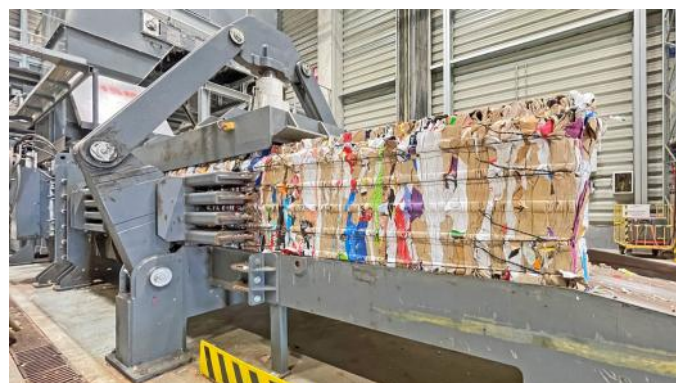
Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik



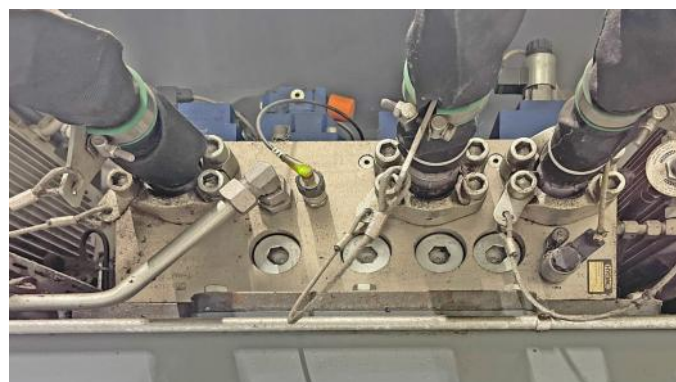
Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik



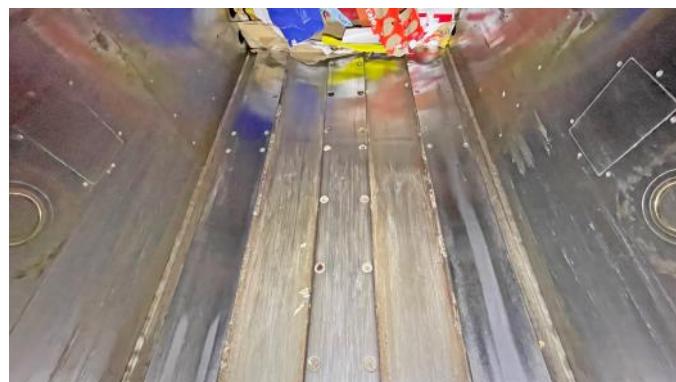
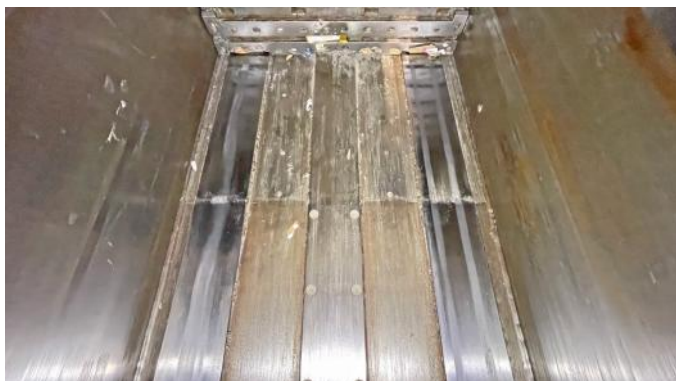
Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik



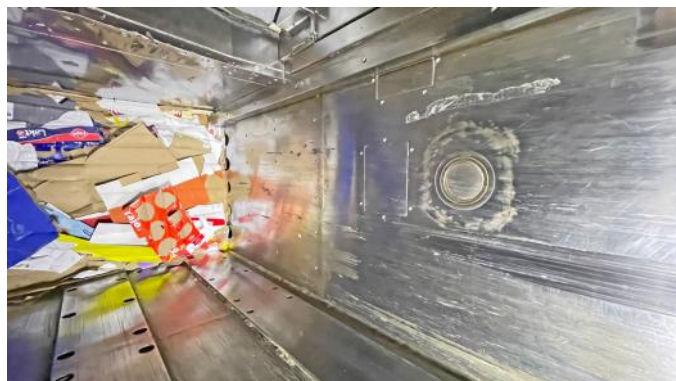
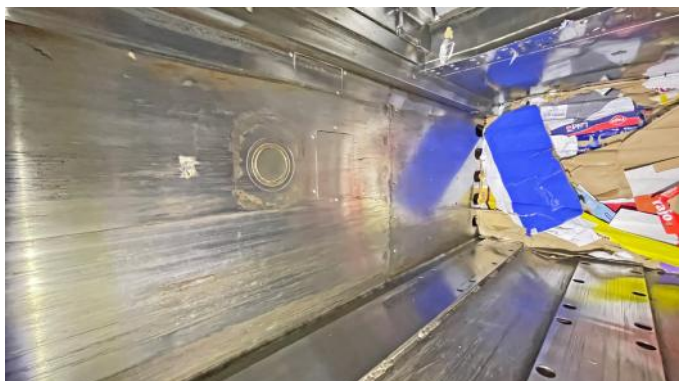
Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik



Ballenpresse HSM, Typ VK 8818 R-FU, 100 t Presskraft, Baujahr 2015, nur 19.750 Betriebsstunden, Antrieb 2 x 45 kW (frequenzgeregelt), mit kompletter Fördertechnik

