

**Ballenpresse MACPRESSE, Typ 112, 200 t Presskraft, Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025, 44.590 Betriebsstunden, Antriebsleistung 2 x 75 kW**



Die Maschine wurde in unserer Werkstatt im Dezember 2025 gewartet und teilüberholt. Abschließend wurde die Presse im manuellen und automatischen Modus einem Maschinentest unterzogen, sehe Sie dazu unser Funktionsvideo.

**Technische Daten Presse:**

Hersteller MACPRESSE EUROPA S.R.L.

Typ 112

Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025

Betriebsstunden 44.590 Stunden, Stand Dezember 2025

Presskraft Hauptpresse 200 t

Spezifische Presskraft 16,5 kg/cm<sup>2</sup>

Maße Einwurfschacht 2.000 x 1.020 mm

Einfüllvolumen 2,65 m<sup>3</sup>

Theor. Durchsatzleistung 795 m<sup>3</sup>/Stunde

Ballenmaße 1.100 x 1.100 mm, Länge variabel

Antriebsleistung 2 x 75 kW

Abbindung 5-fach horizontal, voll automatisch

Durchsatzleistungen bei MSW ca. 48 bis 54 t/Stunde, materialabhängig

Volumen Hydrauliköltank 3.100 L

Maschinengewicht Presse ca. 50,8 t

**Lieferumfang:**

1 Stück Ballenpresse MACPRESSE, type 111A

1 Stück Betriebsanleitung mit CE-Erklärung, Elektro- und Hydraulikschatzplan

**Bemerkungen:**

Die Maschine wurde in unserer Werkstatt gewartet und teilüberholt. Folgende Arbeiten wurden ausgeführt und Teile erneuert:

- Hydrauliköltank restentleert und gereinigt

**Ballenpresse MACPRESSE, Typ 112, 200 t Presskraft, Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025, 44.590 Betriebsstunden, Antriebsleistung 2 x 75 kW**

- Öl- und Luftfilter erneuert
- Neues Hydrauliköl eingefüllt
- Alle Hydraulikschläuche erneuert
- Demontage der Pressramme, Zerlegung in Einzelteile, gängig machen der Mechanik
- Austausch der vorderen zwei Hauptlaufrollen
- Austausch der Messer auf der Pressramme
- Haupthydraulikzylinder demontiert, zerlegt, Zylinderrohr und Kolbenstange überprüft, kompletter Dichtsatz erneuert
- Austausch des Gegenmesser im Rahmen
- Einstellen des Messerspaltes auf ca. 3 mm
- Obere Stahl-Führungsschienen im Rahmen links und rechts erneuert
- Herausschneiden des verschlissenen Pressenbodens, Austausch der Bodenplatte gegen verschleißfestem HARDOX Stahl
- Demontage der Abbinde- und Drilleinheit, Zerlegung in Einzelteile, gängig machen der Mechanik, Austausch aller Drillrillen und Kugellager
- Austausch aller Drahtrollen in den Nadelköpfen
- Drahtmesser gereinigt und neu eingestellt, Ketten gefettet und gespannt
- Alle Drahtumlenkrollen gängig gemacht
- Alle Türkontaktschalter erneuert
- Wirbulator demontiert, zerlegt und gängig gemacht
- Durchführung allgemeiner Wartungsarbeiten

Abschließend wurde die Presse im manuellen und automatischen Modus einem Maschinentest unterzogen, siehe dazu das Video zum Funktionstest der Maschine.

Die Dokumentation (BA, CE, Elekr./Hydr.-Schaltplan), ist komplett vorhanden. Eine Besichtigung ist nach Vereinbarung möglich. Für die technischen Angaben sowie eventuelle Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

**Ballenpresse MACPRESSE, Typ 112, 200 t Presskraft, Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025, 44.590 Betriebsstunden, Antriebsleistung 2 x 75 kW**



**Ballenpresse MACPRESSE, Typ 112, 200 t Presskraft, Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025, 44.590 Betriebsstunden, Antriebsleistung 2 x 75 kW**



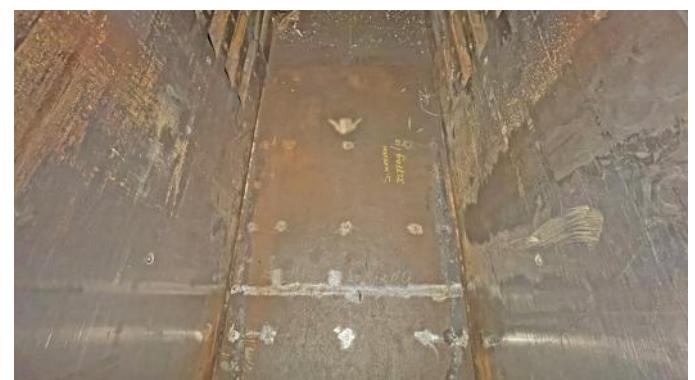
**Ballenpresse MACPRESSE, Typ 112, 200 t Presskraft, Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025, 44.590 Betriebsstunden, Antriebsleistung 2 x 75 kW**



**Ballenpresse MACPRESSE, Typ 112, 200 t Presskraft, Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025, 44.590 Betriebsstunden, Antriebsleistung 2 x 75 kW**



**Ballenpresse MACPRESSE, Typ 112, 200 t Presskraft, Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025, 44.590 Betriebsstunden, Antriebsleistung 2 x 75 kW**



**Ballenpresse MACPRESSE, Typ 112, 200 t Presskraft, Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025, 44.590 Betriebsstunden, Antriebsleistung 2 x 75 kW**



**Ballenpresse MACPRESSE, Typ 112, 200 t Presskraft, Baujahr 2002, teilüberholt im Dezember 2025, 44.590 Betriebsstunden, Antriebsleistung 2 x 75 kW**

